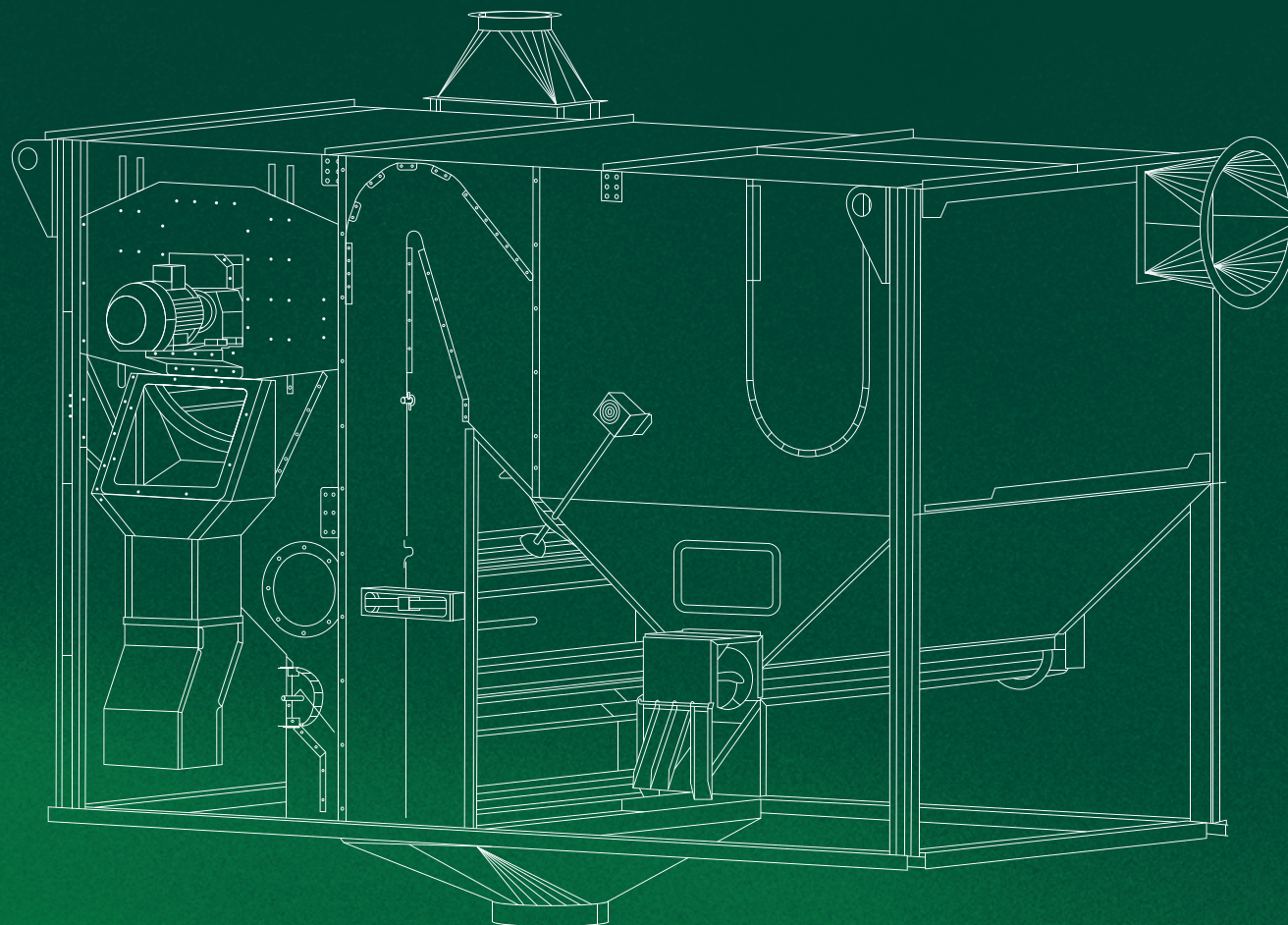


Машина предварительной ПОДГОТОВКИ **зерна**

МППЗ-100



МППЗ-100

Производительность техническая по зерну при влажности до 20 % и содержанием сорных примесей до 16 % в зависимости от диаметра отверстий в решетках, т/ч	100
Извлечение сорных примесей, %	80
Установленная мощность, кВт , не более:	
– привод вентилятора	11
– привод барабана	1,1
– привод шнека вывода легких примесей	0,75
– привод разгребного шнека	0,75
Габаритные размеры, мм , не более (см. приложение А):	
– длина	4140
– ширина	2700
– высота	2740
Диаметр выгрузного шнека, мм , не более	200
Шаг шнеков, мм	155
Частота вращения вала шнека, об/мин	140
Тип вентилятора	радиальный d-725 BP 85-77 No8
Расход воздуха, м³/ч , не менее	12 000
Аэродинамическое сопротивление, Па , не более	500
Чистота зерна (семян), процентов , не менее	90
Потери зерна (семян) основной культуры в отход, процентов , не более	0,2
Дробление зерна (семян), процентов , не более	0,08
Содержание сорной примеси после очистки, процентов , не более	2,5
Содержание зерновой примеси после очистки, процентов , не более	5,0
Масса, кг , не более	2200
Типы используемых решет	740x990
Наработка на отказ единичного изделия, часов , не менее	2500



Сепаратор предназначен для предварительной очистки зерновых, зернобобовых, мелкосеменных и др. культур перед сушкой. Устанавливается в составе технологических линий зерноочистительных комплексов сельскохозяйственных предприятий, элеваторов, мукомольных и крупяных производств.

Питание электродвигателей приводов рабочих органов осуществляется от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц. Допустимое колебание напряжения питания от 360 В до 400 В.

В основе работы зерноочистительного сепаратора МППЗ реализован принцип отделения из зерна примесей, отличающихся от него шириной, толщиной и аэродинамическими свойствами..